



# POMPE PERISTALTIQUE PNEUMATIQUE \* PPDX 25



## UTILISATION

Injection des coulis  
Projection des enduits souples d'étanchéité

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'effet de pompage est obtenu par la compression du tube par les sabots fixés sur le rotor. Le corps de pompe est à demi rempli d'un lubrifiant pour faciliter le glissement des sabots sur le tube. Le liquide pompé n'est en contact qu'avec la paroi interne du tube.

## PERFORMANCE

Pompe volumétrique autoamorçante (volume par tour = 0.3 litres)  
Débit de 0.5 m<sup>3</sup>/h à 1.5 m<sup>3</sup>/h (le débit est proportionnel à la vitesse de rotation de la pompe)  
Pression de service maxi : 17 Bars

## CARACTERISTIQUES

Entraînement de la pompe par un ensemble moteur pneumatique + réducteur  
Moteur pneumatique à palettes 4 kw à 2500 tr/mm  
Besoin en air 3000 l/mm  
Rampe d'air avec décanteur et huileur  
Contrôle de la vitesse par vanne à sphère  
Inversion du sens de rotation par vanne 4 voies  
Contrôle de la pression en sortie de pompe par manomètre à séparateur (membrane inox)

\* existe en version électrique 380 V