



POMPE PERISTALTIQUE PNEUMATIQUE* PPDX 25 P



UTILISATION

Injection des coulis
Projection des enduits souples d'étanchéité

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'effet de pompage est obtenu par la compression du tube par les sabots fixés sur le rotor. Le corps de pompe est à demi rempli d'un lubrifiant pour faciliter le glissement des sabots sur le tube. Le liquide pompé n'est en contact qu'avec la paroi interne du tube.

PERFORMANCE

Pompe volumétrique autoamorçante (volume par tour = 0.3 litres).
Débit de 0.5m³/h à 1.5m³/h (Le débit est proportionnel à la vitesse de rotation de la pompe).
Pression de service maxi : 17 bars.



CARACTERISTIQUES

Entraînement de la pompe par un ensemble moteur pneumatique + réducteur.

Moteur pneumatique à palettes 4 kw à 2 500 tours/mm.

Besoin en air 3 000 L/mm

Rampe d'air avec décanteur et huileur.

Contrôle de la vitesse par vanne à sphère.

Inversion du sens de rotation par vanne 4 voies.

ENCOMBREMENT



POIDS TOTAL
140 KG